МЕТОДИКА
ЗА ОЦЕНКА НА ОФЕРТИТЕ

По процедура за избор на изпълнител във връзка с изпълнение на Договор за безвъзмездна финансова помощ № BG16RFPR001-2.003-0026-C01
Обект на настоящата процедура е избор на изпълнител за:

Доставка на Автоматизирана машина за обработка на студено изтеглена и горещо валцувана стомана - 1 бр.

1. Предварителна проверка

Преди началото на подробното оценяване на офертите, комисията извършва предварителна проверка за комплектността на подадените оферти и съответствието им с изискванията, обявени в документацията за участие.
При предварителната проверка се проверява наличието на всички необходими документи за участие, съгласно изискванията към офертите и указания за подготовка на офертата към участника в процедурата. При констатиране на липсващи документи или открити нередности в тях, съответният участник ще бъде уведомен писмено за това, с поставен срок за предоставянето им съгласно изискванията.

2. Критерий за оценка на предложенията: показатели, посочени в методика за оценка

Преди да се пристъпи към техническата оценка на участниците, се проверява дали предложеният актив покрива минималните технически и функционални параметри, посочени в документацията. Ако предложението не покрива всичките от зададените от Възложителя параметри, съответният участник не се допуска до по-нататъшна оценка.

3. Показатели за оценка и начин на оценяване

Показател - П (наименование)	Относително тегло	Максимално възможен брой точки	Символно обозначение (точките по показателя)
1	2	3	4
1.Предложена цена – П 1	50% (0,50)	100	Т ц
2.Допълнителни параметри/функционалности – П2	50% (0,50)	100	Т д.п.

В колона № 1 са посочени определените показатели с техните обозначения; в колона № 2 са посочени относителните тегла на всеки показател, като процент от комплексната оценка (до 100%); в колона № 3 е посочен максимално възможният брой точки (еднакъв за всички показатели); в колона № 4 е дадено символното обозначение на точките, които ще получи дадена оферта в конкретен показател.

Указания за определяне на оценката по всеки показател:

Показател 1 – „Предложена цена”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло в комплексната оценка – 0,50.

Максималният брой точки получава офертата с предложена най-ниска цена – 100 точки. Точките на останалите участници се определят в съотношение към най-ниската предложена цена по следната формула:

$$Т ц = 100 \times \frac{C min}{C n}$$, където:

- „100” е максималните точки по показателя ;
- „Cmin” е най-ниската предложена цена ;
- „Cn ”е цената на n-я участник.

Точките по първия показател на n-я участник се получават по следната формула:

П 1 = Т ц x 0,50, където:

- „0,50” е относителното тегло на показателя.

Показател 2 – “Допълнителни параметри”, с максимален брой точки – 100 и относително тегло - 0,50.

Максималният брой точки получава офертата/те, която/които е с предложени най-добри условия по отношение на предложените допълнителни параметри. Точките по показателя за всяка оферта се изчисляват като сума от точките, посочени в таблица № 2.

Таблица № 2 за показател П 2

Допълнителни параметри	Параметри	Точки
1	2	3
1. Наличие на възможност за обработка на стомана на кангали с включени станции за изтегляне на материала със спирачна система и държач на кангала с тегло до 3,2 t, подходящ за студено изтеглена и горещо валцувана стомана - 6 БРОЯ;	Наличие на възможност за обработка на стомана на кангали с включени станции за изтегляне на материала със спирачна система и държач на кангала с тегло до 3,2 t, подходящ за студено изтеглена и горещо валцувана стомана - 6 БРОЯ;	20 точки (двадесет точки)
	Липса на възможност за обработка на стомана на кангали с включени станции за изтегляне на материала със спирачна система и държач на кангала с тегло до 3,2 t, подходящ за студено изтеглена и горещо валцувана стомана - 6 БРОЯ;	0 точки (нула точки)
2. Наличие на устройство за автоматична смяна на размерите	Наличие на устройство за автоматична смяна на размерите	20 точки (двадесет точки)
	Липса на устройство за автоматична смяна на размерите	0 точки (нула точки)

3. Наличие на издърпваща и изправяща част - с конфигурация на ролките за избягване осово усукване на арматурата по време на издърпване.	Наличие на издърпваща и изправяща част - с конфигурация на ролките за избягване осово усукване на арматурата по време на издърпване.	20 точки (двадесет точки)
	Липса на издърпваща и изправяща част - с конфигурация на ролките за избягване осово усукване на арматурата по време на издърпване.	0 точки (нула точки)
4. Наличие на модулно съоръжение за задържане и събиране на продукцията изправени пръти и големи форми огънати откъм двете страни с максимална дължина 12 m.	Наличие на модулно съоръжение за задържане и събиране на продукцията изправени пръти и големи форми огънати откъм двете страни с максимална дължина 12 m.	20 точки (двадесет точки)
	Липса на модулно съоръжение за задържане и събиране на продукцията изправени пръти и големи форми огънати откъм двете страни с максимална дължина 12 m.	0 точки (нула точки)
5. Наличие на предпазна мрежа на станция/и за изтегляне на материала, произведена от рамкирана заварена мрежа, оборудвана със затварящи и предпазни устройства.	Наличие на предпазна мрежа на станция/и за изтегляне на материала, произведена от рамкирана заварена мрежа, оборудвана със затварящи и предпазни устройства.	20 точки (двадесет точки)
	Липса на предпазна мрежа на станция/и за изтегляне на материала, произведена от рамкирана заварена мрежа, оборудвана със затварящи и предпазни устройства.	0 точки (нула точки)
Максимално възможни точки по показател „Допълнителни параметри” – Т д.п.		100 точки

В колона № 1 са посочени условията, които са водещи при оценката и съответно са определени броя на точките за всяко условие. Сумата от точките за най-добрите параметри, посочени в колона 2, трябва да е равна на посочените точки - колона 3.

Точките по втория показател на n-я участник се получават по следната формула:

П 2 = Т д.п. x 0,50 , където :

- „0,50” е относителното тегло на показателя.

Комплексната оценка /КО/ на всеки участник се получава като сума от оценките на офертата по двата показателя, изчислени по формулата:

КО = П 1 + П 2

Офертата, получила най-висока комплексна оценка, се класира на първо място.